



## CHECK LIST RICICLO F-GAS

CLIENTE :	
INDIRIZZO:	
DATA:	
IDENTIFICATIVO IMPIANTO:	
DESCRIZIONE IMPIANTO <sup>1</sup> :	
DENOMINAZIONE GAS:	
QUANTITA' (kg):	

### ANALISI PRELIMINARE: (rif. EN378-4:2020 par. 6.2.3.2)

- CONOSCO LA STORIA DELL'IMPIANTO FIN DALLA SUA DATA DI AVVIAMENTO, AVVENUTA IL \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_ SI NO
- NESSUN ALTRO AD ESCLUSIONE DELLA NOSTRA AZIENDA HA OPERATO SULL' IMPIANTO SI NO
- LA STORIA DI TUTTI GLI INTERVENTI SULL'IMPIANTO E' DOCUMENTATA NEL REGISTRO DI APPARECCHIATURA RIF. \_\_\_\_\_ SI NO
- VI SONO STATI PRECEDENTI CHE POSSONO AVER CONTAMINATO IL REFRIGERANTE SI NO

RISULTATO: POSSIBILITA' DI RICICLO DEL REFRIGERANTE SI NO

### ATTREZZATURA:

TIPO	MARCA e MODELLO	Quantità	CERTIFICATO	SCADENZA
Bombola per recupero di proprietà			(certificazione TPED)	
Recuperatore conforme norma ISO11650			(controllo manutenzione annuale)	
Bilancia			(cert. Taratura annuale)	
Gruppo manometrico			(cert. Taratura annuale)	
Pompa vuoto			(controllo manutenzione annuale)	

### PERSONALE ADDETTO AL RICICLO:

RAGIONE SOCIALE:			
INDIRIZZO			
PARTITA IVA		NR. F-GAS AZIENDA:	
TECNICO:		NR. F-GAS TECNICO:	

<sup>1</sup> ai fini dell'identificazione dell'impiego del gas in apparecchiature simili secondo quanto previsto dalla EN378-4 par. 6.2.3.2 \_\_\_\_\_



RICICLO:

DENOMINAZIONE GAS OGGETTO DEL RICICLO	
QUANTITA' (Kg)	
ANALISI	INVIO A LABORATORIO ESTERNO* <input type="checkbox"/>
	TEST HR% E ANTIACIDO (AHRI 700)** <input type="checkbox"/>

\*allegare risultati analisi laboratori esterno

\*\* riportare i risultati del test nella tabella sottostante

Test utilizzato:	
Risultati test:	

IL REFRIGERANTE E' DEFINITO IDONEO AD ESSERE RICICLATO SI NO

- BOMBOLE CORRETTAMENTE ETICHETTATE DA PRODUTTORE DEL RICICLO SI NO
- IL REFRIGERANTE RIMANE A DISPOSIZIONE DEL CLIENTE SI NO
- IL REFRIGERANTE VIENE ACQUISTATO DAL PRODUTTORE SI NO
- VALORIZZAZIONE ECONOMICA DEL BENE (\*) €/KG.....

(\*) seguirà fattura.

TIMBRO E FIRMA TECNICO

\_\_\_\_\_

TIMBRO E FIRMA CLIENTE

\_\_\_\_\_

DISCLAIMER : Assofrigoristi declina ogni responsabilità sull'uso improprio del presente documento e su qualunque conseguenza in merito al suo utilizzo; il compilatore, firmando il presente documento dichiara di

- essere una persona competente e qualificata per svolgere l'attività descritta
- essere a conoscenza delle procedure, norme tecniche e disposizioni legali in vigore afferenti le attrezzature coinvolte nell'operazione descritta
- essere autorizzato dal responsabile dell'impianto ad eseguire l'operazione descritta
- essere a conoscenza che, secondo quanto previsto dalla EN378-4, il gas riciclato potrà essere utilizzato solo nello stesso impianto da cui è stato recuperato oppure in un impianto simile, che tale operazione potrà essere effettuata solo dalla ditta o persona che ha effettuato l'operazione di riciclo
- di aver informato il cliente finale dei vincoli di utilizzo del gas nel caso in cui lo stesso venga lasciato nelle disponibilità del cliente



Note alla check list:

- Allegato I, etichetta gas riciclato da revisionare, vedere i riferimenti normativi da inserire in etichetta e prevedere specifiche per stabilire il lotto lotto di produzione e tracciabilità.
- Se vogliamo potremmo fare anche una breve analisi economica ad esempio:
  - 1) Bombola T-PED 40lt 48bar € 200,00 circa listino GG
  - 2) Bombola T-PED 12lt 48bar € 140,00 circa listino GG
  - 3) Check mate € 170,00 circa prezzo sul web
  - 4) Ricariche fiale checkmate € 25,00 circa prezzo sul web
  - 5) Analisi da laboratorio esterno (\*\*\*)
    - € 100,00 Gascromatografia (1)
    - € 100,00 Umidità AHRI700
    - € 70,00 Acidità AHRI700
    - € 70,00 incondensabili
    - € 30,00 noleggio campionatori
  - 6) Impegno tecnico produzione etichetta, analisi e report circa 2 ore per riciclo
  - 7) Costo acquisto fgas dal cliente da € 1,00 a € 5,00/kg

(1) Gascromatografia, analisi che consente di determinare con certezza la composizione di miscele di gas.

(\*\*\*) nota bene, per miscele Azeotropiche ASSOFRIGORISTI ritiene obbligatorio effettuare l'esame di Umidità e di Acidità (come previsto da EN378-4), sono invece raccomandabili le analisi di Gascromatografia e di incondensabili. Per le miscele Zeotropiche riteniamo invece obbligatorio effettuare le analisi di Gascromatografia, Umidità e Acidità.